



カエラー® LB

# CAELAR® LB

真の高耐食

W合金



## ドリル・タッピングねじに最適

合金  
めっき

+

合金  
コーティング

=

キズついても  
SST 2000時間





# CAELAR<sup>®</sup> LB

## カエラー<sup>®</sup> LB とは、

亜鉛ニッケル合金めっきと密着性に優れた強靱な合金コーティングを組み合わせ、更に潤滑性に優れたトップコートを上塗りすることで、打ち込み後の耐食性を向上させました。

### 特長

#### 01 高耐食防錆力

金属めっき層とコーティング層からなるW合金の相乗効果により、ドリルねじやタッピングねじの打ち込み後においてもSST2000時間以上の耐食性能を保持します。

基本性能:	塩水噴霧試験( JIS Z 2371)	3000時間以上
	複合サイクル試験(JASO M609-91)	300サイクル以上

#### 02 完全クロムフリー

地球環境に配慮し、有害なクロム化合物は一切使用せず保健衛生上も安全を確保いたします。

#### 03 耐候性

沿岸部や工業地域などの過酷な環境下でも長期に渡り、製品機能を維持します。  
当社では曝露試験を実施しています。(和歌山県串本町潮岬)

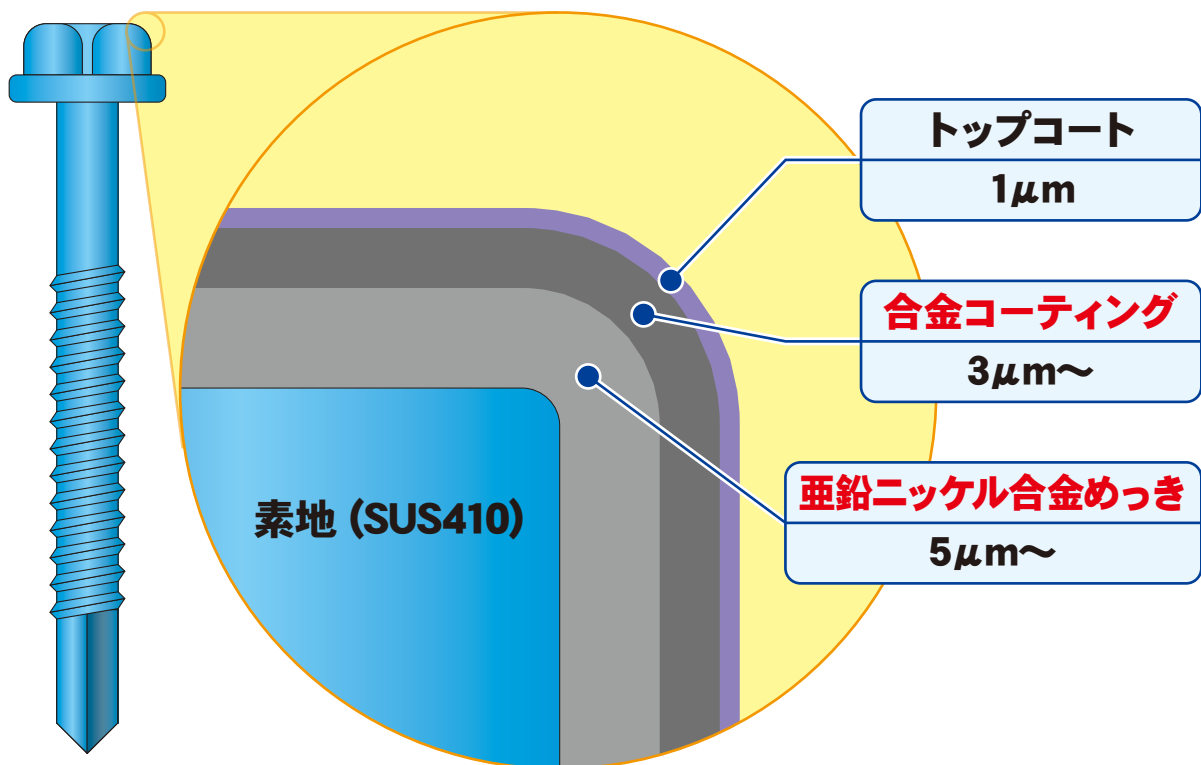
#### 04 耐熱性

耐熱性に優れた亜鉛ニッケル合金めっきと無機系コーティングを組み合わせることにより、高温下でも安心してご使用頂けます。

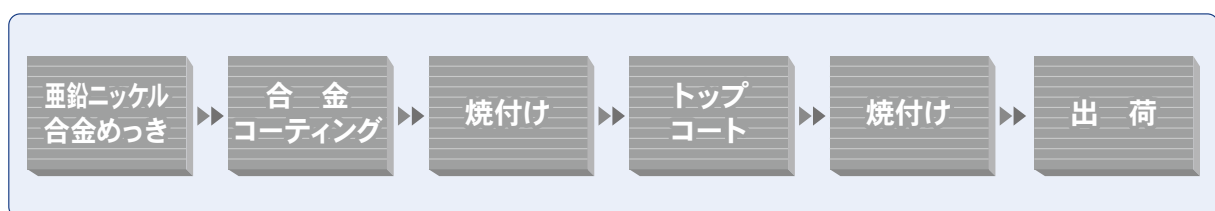
#### 05 耐ガス性

酸性雨や車の排気ガスなどの腐食性ガスによる曝露環境下でも早期発錆がありません。

## 皮膜構造



## 標準処理工程 (ディップスピン方式)



※ ドリル・タッピングねじ以外の製品への処理や、スプレー方式での処理も可能です。

皮膜性能 冷間圧延鋼板(厚さ6mm)へ打ち込み・引き抜き後

試験体：SUS410 六角頭 ドリルねじ 6×70  
塩水噴霧試験(JIS Z 2371)

■試験結果

**2000時間 赤錆発生なし**

- 写真は打ち込み後(左)の傷の状態と、塩水噴霧試験後(右)の状態を示します。
- 犠牲防食作用による白色(腐食)生成物はあるが、製品機能を害する赤錆への進行はありません。



注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。



株式会社 日本ラスパート

本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3

大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル **0120-020-308**

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail [sales@ruspert.co.jp](mailto:sales@ruspert.co.jp)

URL <http://www.ruspert.co.jp>



<http://www.ruspert.co.jp>