

主要各表面処理の特長

株日本ラスパート

	ラスパートシリーズ				ディスゴシリーズ		カエラーLB
仕様名	ラスパート	SUS上ノンクロムラスパート	溶融亜鉛めっき上ラスパート	ラスパートゼロステン	ディスゴ重防食	ディスゴルナ	カエラーLB
皮膜構造	複合皮膜(めっき+塗装)	塗装皮膜のみ	複合皮膜(めっき+塗装)	複合皮膜(めっき+塗装)	塗装皮膜のみ	複合皮膜(めっき+塗装)	複合皮膜(めっき+塗装)
トップコート	カラー防錆塗装	カラー防錆塗装	カラー防錆塗装	クリア防錆塗装	エポキシ・アルミ防錆塗装	エポキシ・アルミ防錆塗装	クリア防錆塗装
ベースコート	無し	エポキシ防錆プライマー塗装	無し	無し	亜鉛・アルミ防錆塗装	無し	亜鉛・アルミ・錫防錆塗装
下地処理	電気亜鉛めっき+三価※1	脱脂洗浄+素地調整	溶融亜鉛めっき+化成処理	電気亜鉛ニッケル合金めっき	脱脂洗浄+素地調整	溶融亜鉛めっき+化成処理	電気亜鉛ニッケル合金めっき
素地	鉄材 マルテンサイト系ステンレス	オーステナイト系ステンレス	鉄材	鉄材 ステンレス	鉄材 ステンレス	鉄材	鉄材 ステンレス
コート&焼付	2コート2ベーク	3コート3ベーク	2コート2ベーク	2コート2ベーク	3コート3ベーク	2コート2ベーク	3コート3ベーク
塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)	1000時間 赤錆発生なし	2000時間 赤錆発生なし	1500時間 赤錆発生なし	2000時間 赤錆発生なし	2000時間 赤錆発生なし	2000時間 赤錆発生なし	3000時間 赤錆発生なし
複合サイクル試験 (JASO M609-91)	100サイクル 赤錆発生なし	200サイクル 赤錆発生なし	150サイクル 赤錆発生なし	200サイクル 赤錆発生なし	200サイクル 赤錆発生なし	200サイクル 赤錆発生なし	300サイクル 赤錆発生なし
異種金属接触腐食	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
水素脆性	△※2	◎	×	○	◎	×	○
RoHS対応	○ (クロムフリーも可能)	○ クロムフリー	※3	○ クロムフリー	○ クロムフリー	※3	○ クロムフリー
処理温度	200°C	200°C	200°C	180°C	ベースコート：250°C トップコート：200°C	200°C	ベースコート：250°C トップコート：180°C
膜厚	16μm以上 (めっき膜厚含む)	15μm以上	溶融亜鉛めっき+11μm以上	11μm以上 (めっき膜厚含む)	12μm以上	溶融亜鉛めっき+7μm以上	9μm以上 (めっき膜厚含む)
色調	カラー可※4	カラー可※4	カラー可※4	ステンレス調	シルバーグレー・レッド ブルー・グリーン・ブラウン	シルバーグレー・レッド ブルー・グリーン・ブラウン	シルバーグレー
特長	・亜鉛めっき以上の性能 ・豊富なカラーラインナップ	・電食、焼き付き防止 ・豊富なカラーラインナップ	・溶融亜鉛めっき以上の性能 ・豊富なカラーラインナップ	・SUS410以上の性能 ・鉄材をステンレス調の外観	無水素脆性で遅れ破壊が起きない為、ハイテン材などに◎	・溶融亜鉛めっきの高耐食化 ・塩害地でも優れた耐食性能	・傷付き後も性能を発揮 ・ステンレスからの代替え
コスト指数	1	1.2	1.3※5	1.4	1.2	1.3※5	1.5

※1.塗装下地の電気亜鉛めっきを亜鉛ニッケル合金めっきに変更したハイグレード仕様もございます。

※2.水素脆性回避の為のベーキングや、弊社開発設備であるカエラーシステムでのめっき処理も可能です。(酸洗い・電解脱脂不使用の乾式前処理)

※3.溶融亜鉛めっきの種類により変化します。

※4.ラスパートシリーズの基本カラーはシルバーですがブラック・グレー・ブラウンなど色調に種類があります。調色も可能ですので一度、お問い合わせ下さい。

※5.溶融亜鉛めっき上ラスパート・ディスゴルナのコスト指数については溶融亜鉛めっきの処理代によって変化します。