



DISGO[®] ディスゴ[®] リンタス

RINTAS

薄膜高耐食

強靱皮膜



5色のカラーバリエーション



クロム
フリー

低温処理
(200℃乾燥対応)

地球に優しい



完全クロムフリー



DISGO® RINTAS (ディスゴ リンタス) とは、

エッジカバー性に優れ、高い硬度を持つ金属亜鉛層と、当社が永年にわたり培ってきた技術力であるディスゴ処理を活用して特殊化成皮膜でつないだ高耐食で作業性に富んだ防錆処理技術です。



特徴

01 塗料溜まり

ビット部やネジ部に塗料溜まりのない薄膜で均一な皮膜の為、打ち込み・締め付けトルクが安定しています。



02 環境対応型

六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用しておりません。
同時にREACH規制にも適合しています。

03 薄膜・高耐食性

薄膜金属亜鉛層と高耐食塗装を特殊化成皮膜でつなく事により、薄膜で高耐食性能を発揮します。

04 強靱な皮膜構造

耐薬品性・耐候性に優れた防錆塗装皮膜と頑丈な金属亜鉛層を有する皮膜があらゆる腐食因子から素地を保護します。

05 低温処理

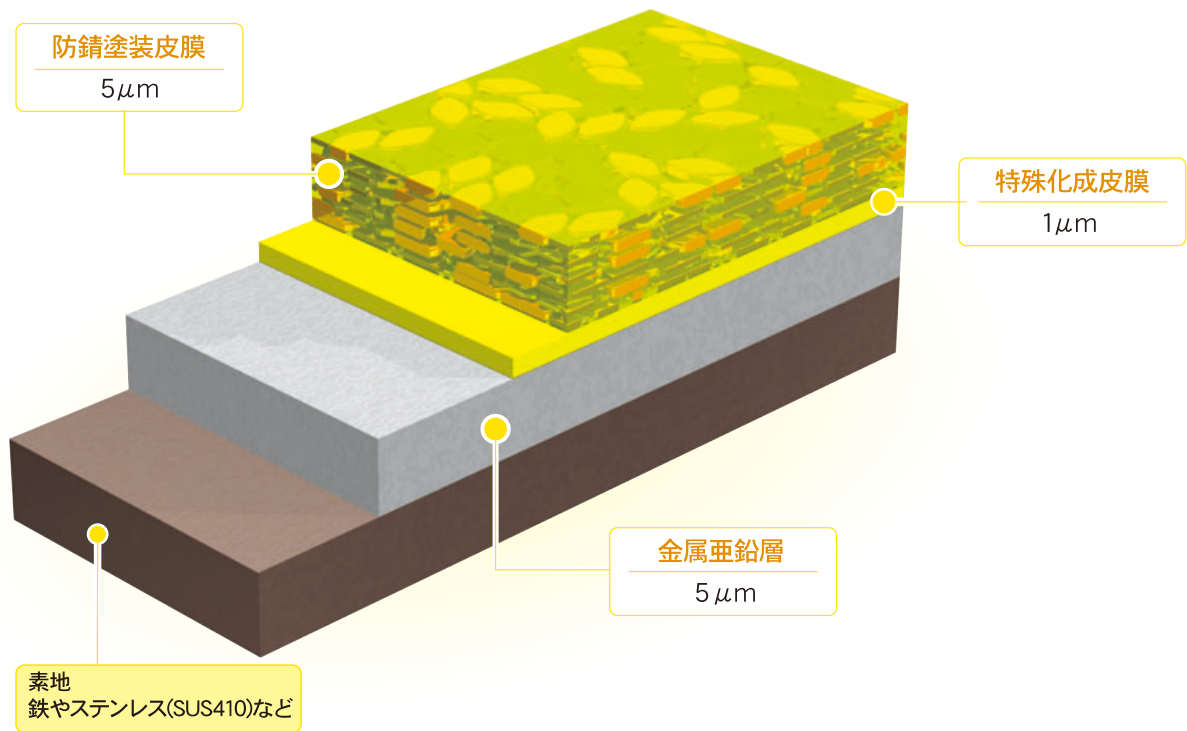
処理温度が200℃以下であるため、製品の物性に影響を与えません。
また、低温処理のためエネルギー使用量が削減され、地球温暖化防止にも寄与します。

06 電食を軽減

アルミ材や高耐食めっき鋼板などに対して電食(異種金属接触腐食)を大幅に軽減します。



皮膜構造と機構

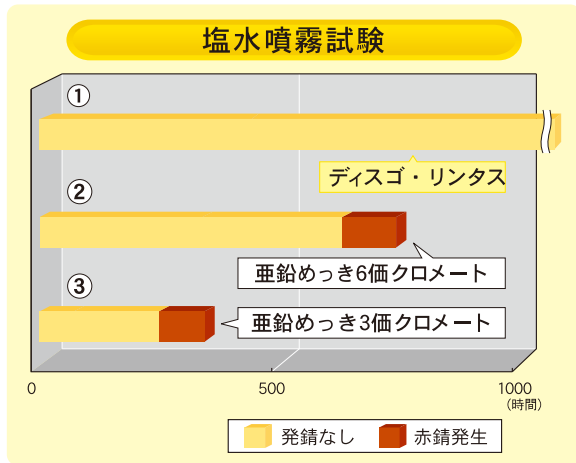


標準処理工程 (ディップスピン方式)

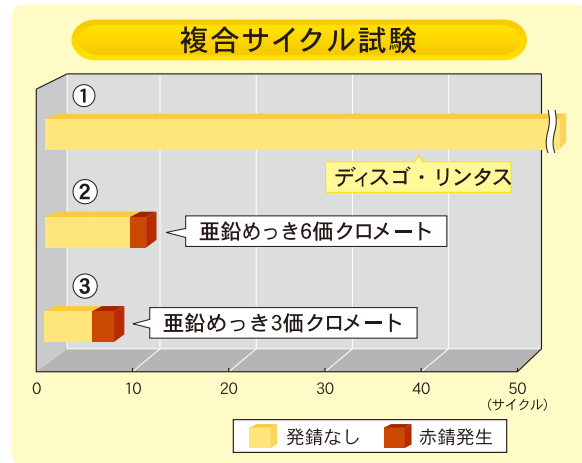


※ 製品の形状に応じ、スプレー方式による処理も可能です。

皮膜性能



▶ JIS Z 2371 5%食塩水を35℃にて噴霧



▶ JASO M609-91 下記3条件を1サイクルとする
 塩水噴霧 (35℃ 5%) 2時間
 乾燥 (60℃ 20~30%RH) 4時間
 湿滑 (50℃ 95%RH以上) 2時間

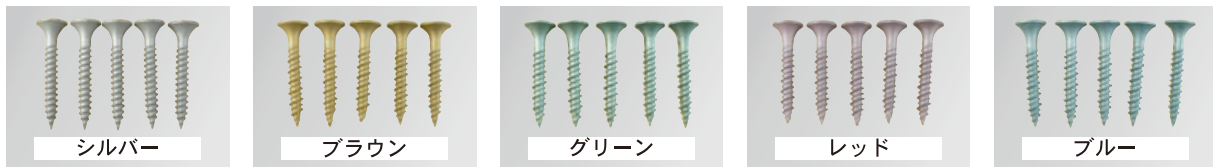
処理詳細

試料	ボルト (M8×20)	処理内容	① ディスゴ・リントス	② 亜鉛めっき6価クロメート
			<ul style="list-style-type: none"> ■ 金属亜鉛層 5μm ■ 特殊化成皮膜 1μm ■ 防錆塗装皮膜 5μm 200℃焼付け、2コート	<ul style="list-style-type: none"> ■ めっき膜厚 5μm
			③ 亜鉛めっき3価クロメート	<ul style="list-style-type: none"> ■ めっき膜厚 5μm

リントスは3価クロメートおよび6価クロメートと比較し耐食性において極めて優れた性能を有する。

カラーバリエーション

カラーマッチングやサイズ・種類に応じた色分けにより、誤使用防止等、作業効率がアップします。



注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。



本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3
 大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル **0120-020-308**

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL <http://www.ruspert.co.jp>



<http://www.ruspert.co.jp>