



拉弗莱

LAFRE

正在注册商标

超薄膜高耐蚀

合金涂层



膜厚
5微米

200℃
烘干

SST
2000小时

CCT
200循环

利于环保



完全无铬



株式会社 日本拉斯派特



LAFRE（拉弗莱）是集中了本公司创业40年来的技术，并以环保、超薄膜、高耐蚀性为基本思路而开发的全世界第一项划时代的防锈处理技术。



■ 特长

01. 环保型

一律不使用以六价铬和三价铬为主的铅、镉、水银等基于RoHS指令的6种物质。

02. 超薄膜与高耐蚀性

以5微米涂膜厚度通过2000小时的盐水喷雾试验。涂膜平滑，使螺栓等的紧固扭力稳定。即使形状复杂，也几乎没有涂料沉积。

03. 低温处理

处理温度为200℃，因而对产品的物理特性没有影响。同时，由于进行低温处理，减少了能源消耗，有益于防止地球暖化。

04. 无氢脆性

由于没有酸洗和电解工序，无需担心氢脆性。

05. 涂膜物理特性

以涂膜的高硬度和优良的密附性，抑制在紧固螺栓或拧入螺丝时造成的涂膜损伤或损失。

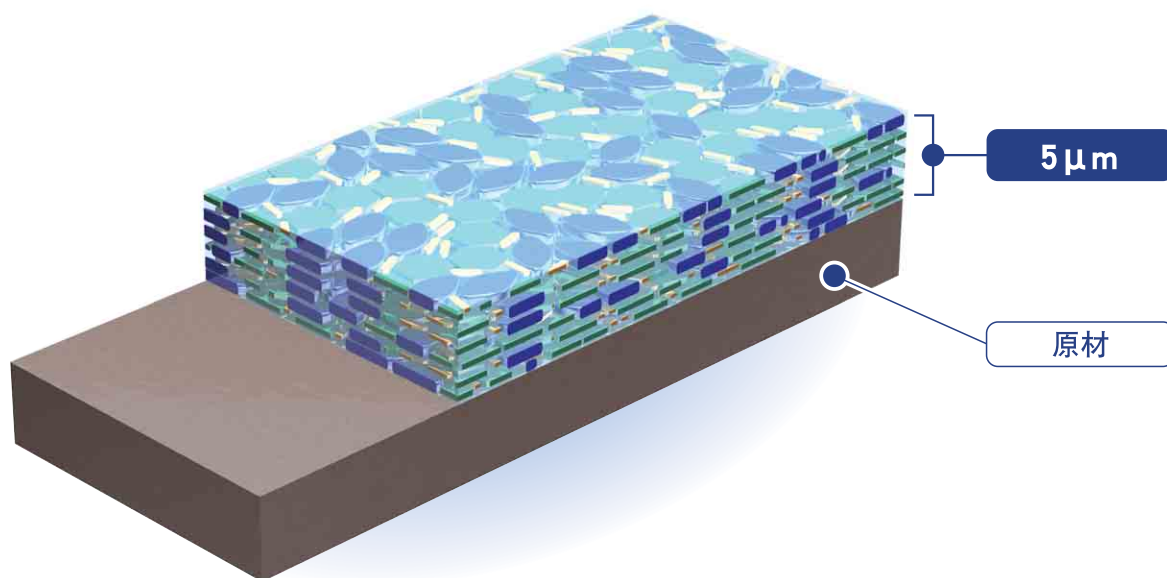
06. 上涂密附性

由于具有良好的上涂密附性，可以作为上色或电解涂覆时的打底涂层。（参考最末页的图片）



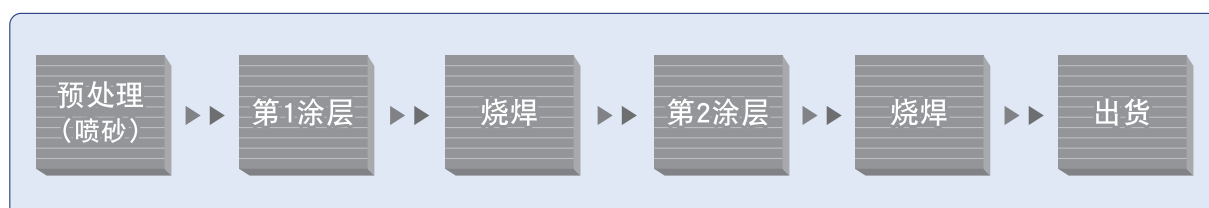
■ 皮膜结构和机制

以含有锌、锡和铝三种金属的具有优良密附性的无机皮膜，以及耐蚀性极佳的强韧皮膜能如同合金镀层一样保护原材。



标准规格为双涂层。也可根据使用用途，进行上涂等满足追加特别功能的目的。

■ 标准处理工序（浸旋法）



※ 涂料为1个种类的双涂层。

※ 也可根据产品的形状采用喷涂方式(1涂层)进行处理。

■ 皮膜性能

盐水喷雾试验 (JIS Z 2371)

2000小时后 (无红锈产生)



复合循环试验 (JASO M609-91)

200循环后 (无红锈产生)

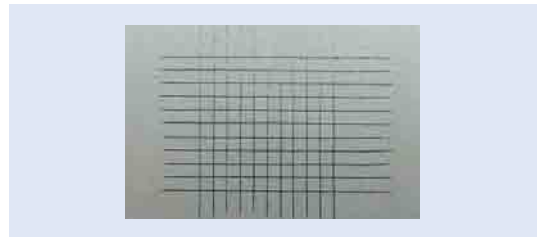


硬度 (铅笔硬度试验)

4H (折断)

密附性 (棋盘格试验)

无异常 (剥离: 0/100)



上涂示例

[上色]



[电解涂覆]



株式会社 日本拉斯派特

总部

邮编 596-0012 大阪府岸和田市新港町18番3

大阪营业所

邮编 538-0032 大阪府大阪市鹤见区安田3丁目15-5

东京营业所

邮编 108-0075 东京都港区港南4-6-2-1201

【咨询】

TEL 072-432-8711 FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL http://www.ruspert.co.jp