



拉斯派特

RUSPERT

提升电镀性能





RUSPERT



RUSPERT 拉斯派特 指的是 _____

可以大幅度提高传统的热浸镀锌与电镀耐腐蚀性能的处理技术。

此外，也可以配合周围景观实现各种颜色。

因拉斯派特是上涂于镀锌层构成复合皮膜，因此可适用于各种环境。

特征

01 耐腐蚀性

与电镀与热浸镀锌层构成了复合皮膜，可提高各种环境下的耐腐蚀性能。

02 损伤部的耐蚀性

因为是复合皮膜，所以针对碰痕，损伤处均具有良好的耐蚀性。

03 多彩化

基本色为银色。
除此之外可供客户要求根据应用环境选择各种颜色

04 低温处理

处理温度在200℃以下，不会影响产品的物理性能。

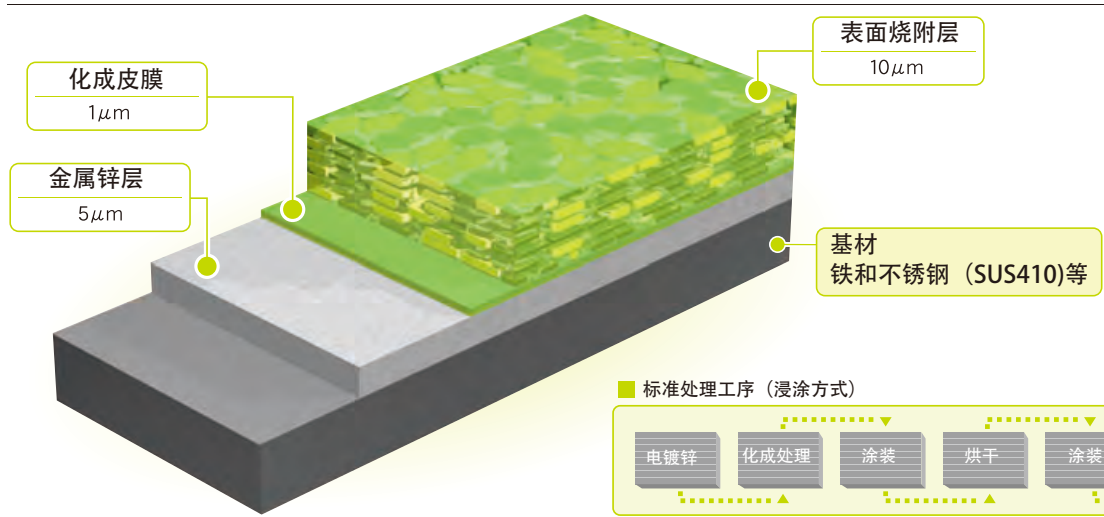
05 降低电腐蚀

大幅度降低了与铝材及高耐腐蚀镀锌板接触时的电腐蚀（降低异种金属接触时的电腐蚀）。



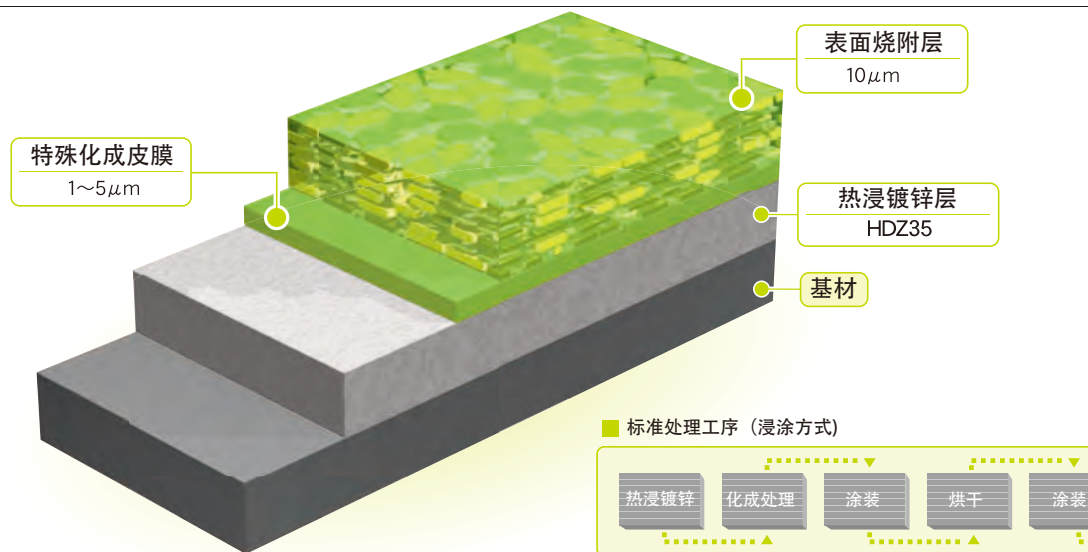
皮膜构造

拉斯派特处理



※根据产品形状, 可采用浸涂&喷涂或喷涂方式进行。

热浸镀锌上的拉斯派特处理



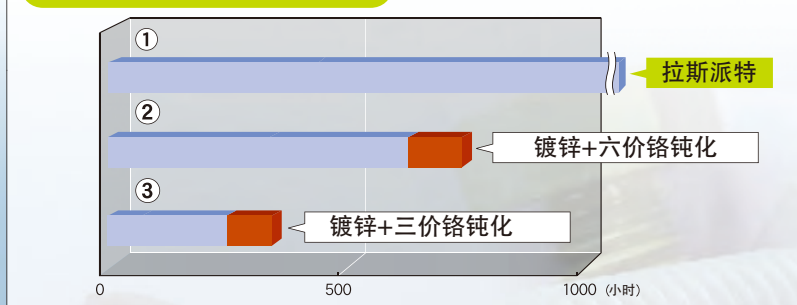
※亦可根据产品的形状采用喷涂方式进行处理。

※宣传册中为标准处理工序, 实际中有薄膜处理和厚膜处理。根据环境不同而有所区分, 详情敬请咨询。
 ※根据不同环境, 可选择加工条件, 特殊化成皮膜层 (化成皮膜层) 也可能采用其他的处理方法。

皮膜性能

■ 无红锈产生 ■ 产生红锈

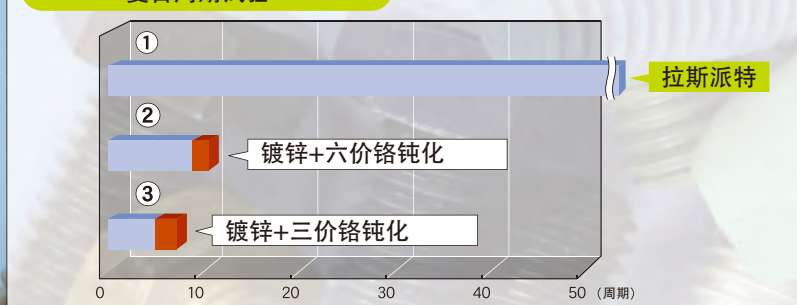
盐水喷雾试验



▶ JIS Z 2371

用5%的食盐水在35°C的条件下持续喷雾

复合周期试验



▶ JASO M609-91

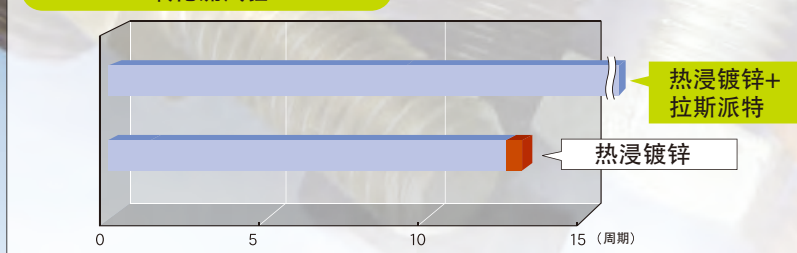
以下3项条件为一个周期

盐水喷雾 2小时
(35°C5%)

干燥 4小时
(60°C20~30%RH)

湿润 2小时
(50°C95%RH以上)

二氧化硫试验



▶ DIN50018(SO₂ 0.2 l)

以下2项条件为一个周期

8小时 湿度100%
(加热40°C±3°C)

16小时 湿度75%
(冷却18°C~28°C)

处理详细

试样	螺栓 (M8×20)	处理内容
① 拉斯派特	■ 镀锌层 电镀 5μm 热浸镀锌HDZ-35~	② 镀锌+六价铬处理 ■ 镀锌膜厚 5μm
② 镀锌+六价铬钝化	■ 化成处理 电镀 1μm (六价铬或三价铬钝化处理)	③ 镀锌+三价铬处理 ■ 镀锌膜厚 5μm
③ 镀锌+三价铬钝化	■ 热浸镀锌 1μm (无铬化成处理)	
	■ 表面烧附层 10μm	

拉斯派特处理拥有丰富的颜色可供选择，静候垂询。

备注：记载的试验数据为本公司的试验结果而非使用时的性能保证值



株式会社 日本拉斯派特

总 部 邮编596-0012 大阪府岸和田市新港街18-3

大阪营业所 邮编538-0032 大阪府大阪市鹤见区安田3-15-5

【静候垂询】

热线 0120-020-308 (仅供日本国内使用)

TEL +81-72-432-8711

FAX +81-72-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL http://www.ruspert.co.jp



http://www.ruspert.co.jp