



无铬拉斯派特

RUSPERT[®] Non-Chrome

环保型



完全
无铬

耐电
腐蚀

高耐
腐蚀

绿色环保



完全无铬



株式会社 日本拉斯派特



JQA-QMA13679
JQA-EM6160



CM009



RUSPERT[®]

Non-Chrome

RUSPERT[®] Non-Chrome (无铬拉斯派特)指的是

本公司的拉斯派特技术通常情况下为含铬处理，但是此技术不仅实现无铬化，并且保证了其防腐蚀性能。

绿色环保



特征

01 环保型

未使用六价铬、三价铬及铅、镉、水银等ROHS指令所包含的六种物质。同时也符合REACH指令。

02 高耐腐蚀

将原拉斯派特的钝化处理转变为无铬特殊化成皮膜。将镀锌层与面漆紧密结合，从而可维持和钝化处理同等的性能。

03 降低电腐蚀

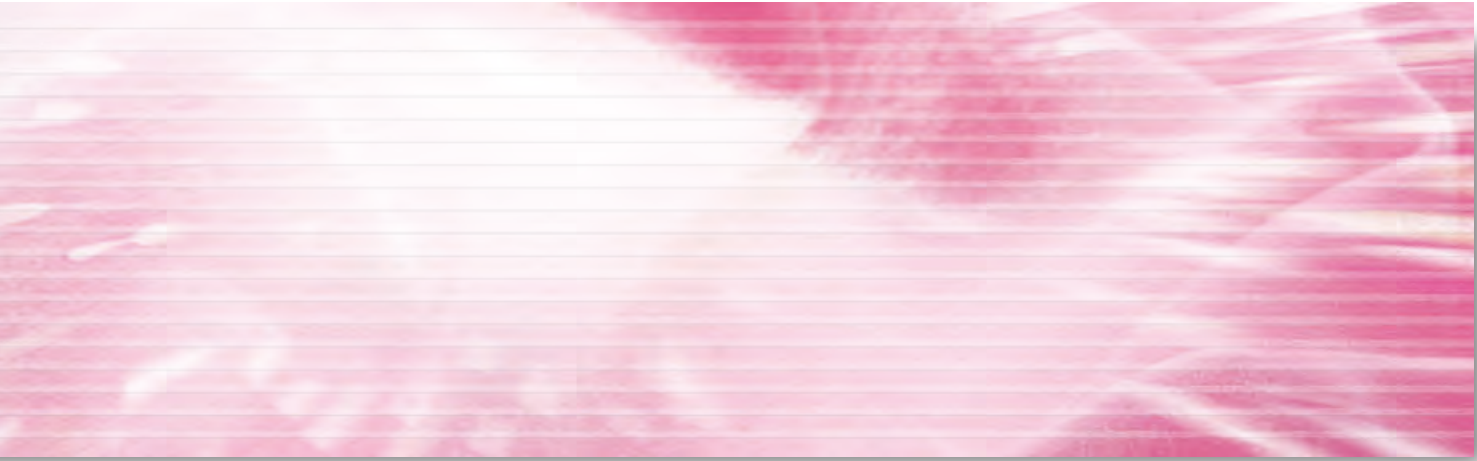
大幅度降低了与铝材及高耐腐蚀电镀钢材接触时的电腐蚀（降低异种金属接触时的电腐蚀）

04 多彩化

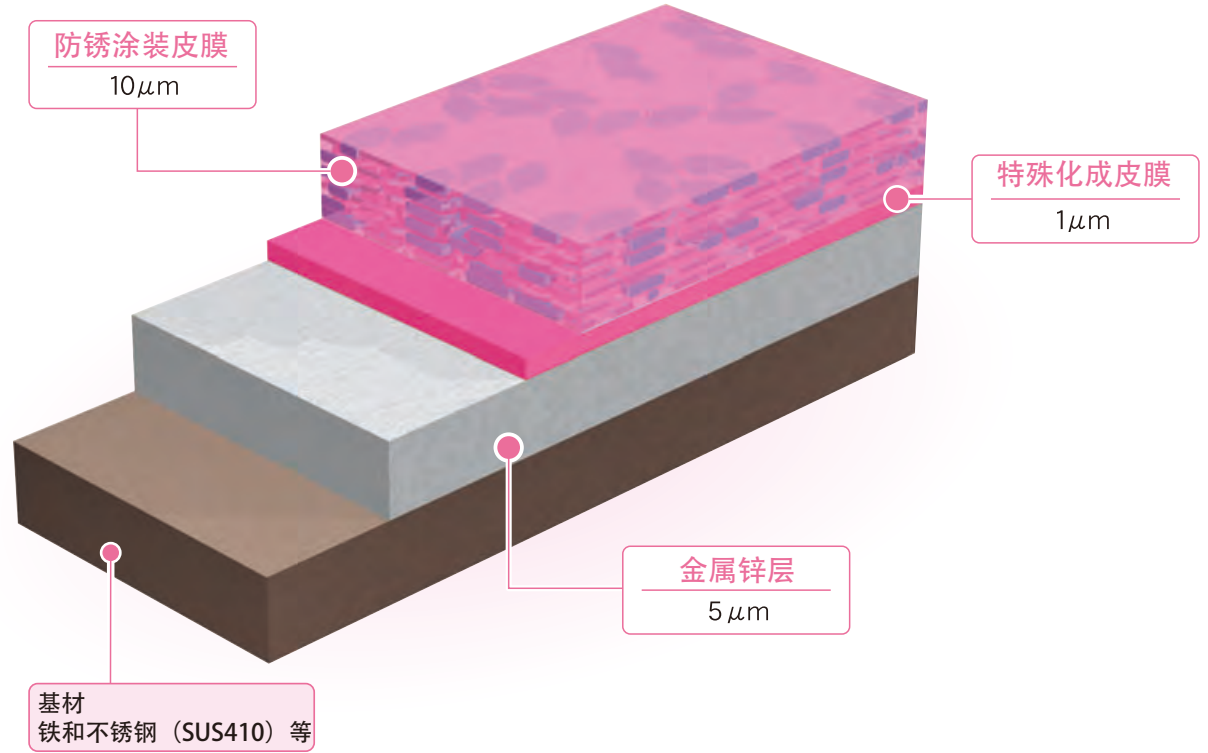
基本色为银色。
除此之外还具有以黑色为首的多彩化处理。
亦可以根据客户的需要进行调色，敬请咨询。

05 低温处理

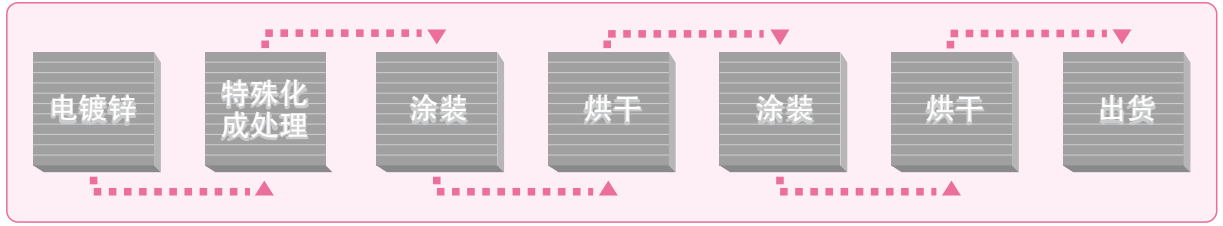
处理温度在200℃以下，不会影响产品的物理性能。



皮膜构造



标准处理工序 (浸涂方式)



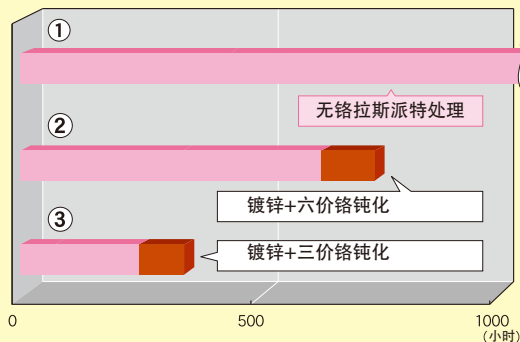
※也可根据产品的形状采用喷涂方式进行处理。
※宣传册中为标准处理工序，实际中有薄膜处理和厚膜处理。根据环境不同而有所区分，详情敬请咨询。
※根据不同环境，可选择加工条件，特殊化成皮膜层（化成皮膜层）也可能会采用其他的处理方法。

皮膜性能

盐水喷雾试验结果

▶ JIS Z 2371

用5%的食盐水在35°C下进行持续喷雾

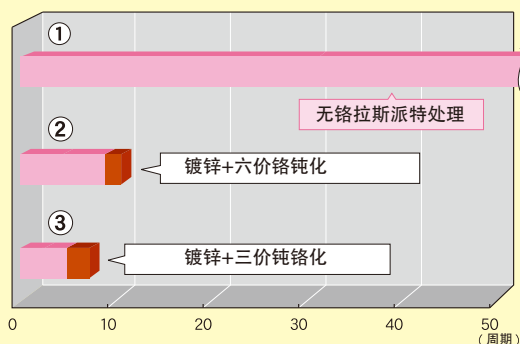


复合周期试验结果

▶ JASO M609-91

以下3项条件为一个周期

| | |
|--------------------|-----|
| 盐水喷雾 (35°C 5%) | 2小时 |
| 干燥 (60°C 20~30%RH) | 4小时 |
| 湿润 (50°C 95%RH以上) | 2小时 |



无红锈产生 产生红锈

处理详情

| | | | | |
|----|------------|----------|---|--|
| 试样 | 螺栓 (M8×20) | 处理 内容 | ① 无铬拉斯派特处理 | ② 镀锌+六价铬钝化 |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> 金属锌层 5μm 特殊化成皮膜 1μm 防锈涂装皮膜 10μm 200°C烘干 2涂 | <ul style="list-style-type: none"> 镀锌膜厚 5μm |
| | | | ③ 镀锌+三价铬钝化 | <ul style="list-style-type: none"> 镀锌膜厚 5μm |

无铬拉斯派特与三价铬、六价铬钝化相比，耐腐蚀性能更加优秀。



株式会社 日本拉斯派特

总 部 邮编596-0012 大阪府岸和田市新港街18-3

大阪营业所 邮编538-0032 大阪府大阪市鹤见区安田3-15-5

【静候垂询】

热线 0120-020-308 (仅供日本国内使用)

TEL +81-72-432-8711

FAX +81-72-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL http://www.ruspert.co.jp



http://www.ruspert.co.jp