



ラスパート®-ノンクロム-

RUSPERT® Non-Chrome

環境対応型



完全
クロム
フリー

耐電食

高耐食

地球に優しい



完全クロムフリー



株式会社 日本ラスパート



RUSPERT[®]

Non-Chrome

RUSPERT[®] Non-Chrome

(ラスパート-ノンクロム) とは、

弊社ラスパートは通常クロムを使用していましたが

完全ノンクロム化に成功し、なおかつ耐食能力は今までと全く同じ。

環境対応型に進化した処理に成りました。



特徴

01 環境対応型

六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用しておりません。
同時にREACH規制にも適合しています。

02 高耐食

従来のクロメート処理をクロムフリー特殊化成皮膜に変更。
トップコートと強固に密着する事により、クロメート処理同等の性能を維持しました。

03 電食を軽減

アルミ材や高耐食めっき鋼板などに対して電食(異種金属接触腐食)を大幅に軽減します。

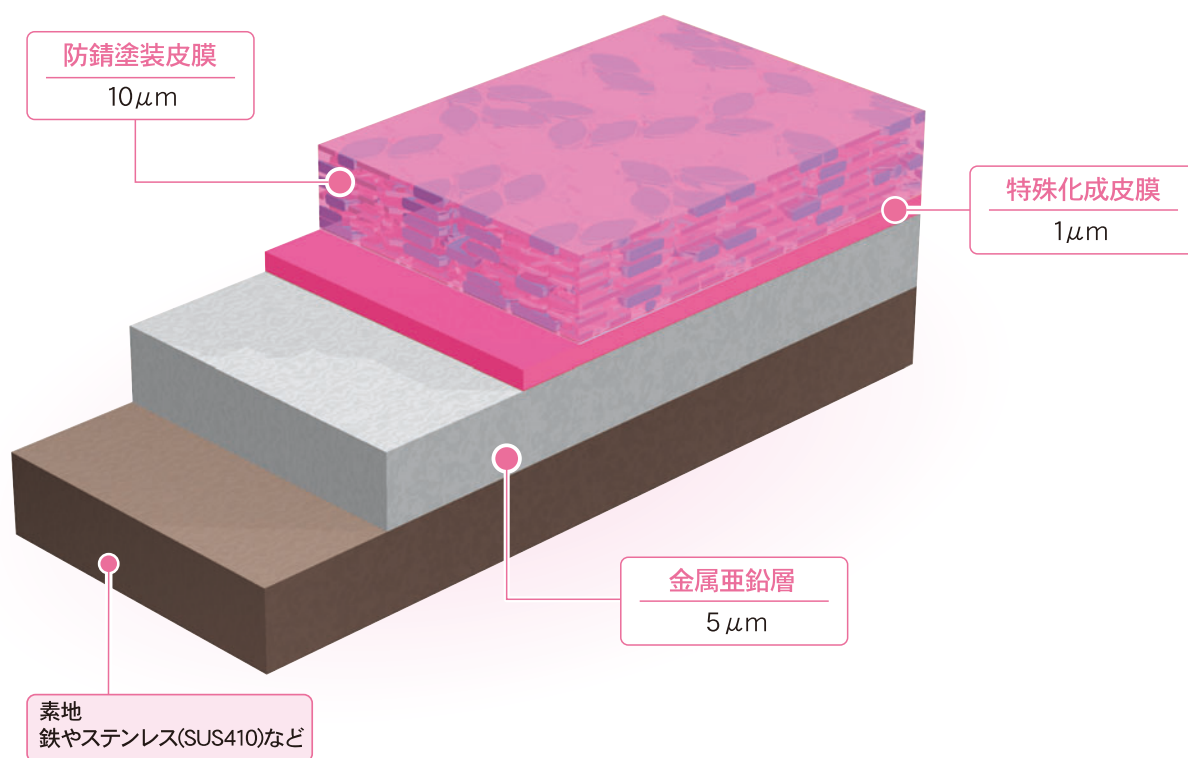
04 カラーバリエーション

基本色はシルバーです。
ブラックをはじめ景観に合わせた様々なバリエーションがございます。
また、必要に応じて調色も可能ですので一度お問い合わせください。

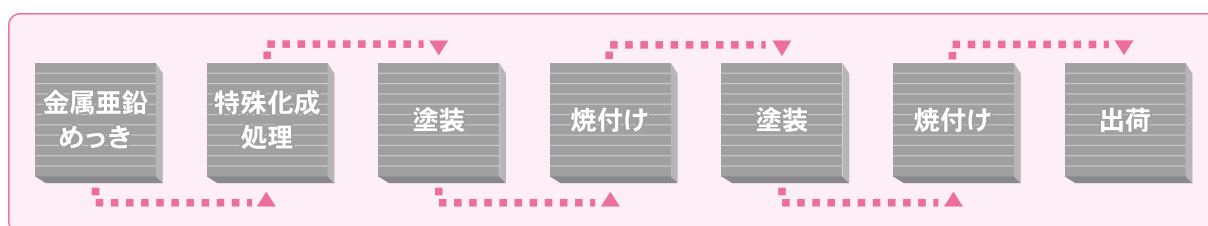
05 低処理温度

処理温度が200℃以下なので製品の物性にも影響を与えません。

皮膜構造と機構



標準処理工程 (ディップスピン方式)



※ 製品の形状に応じ、スプレー方式による処理も可能です。

※ リーフレットは標準仕様で有り、全ての処理で薄膜・厚膜仕様がございます。環境に応じて使い分けていますのでまずはお問い合わせください。

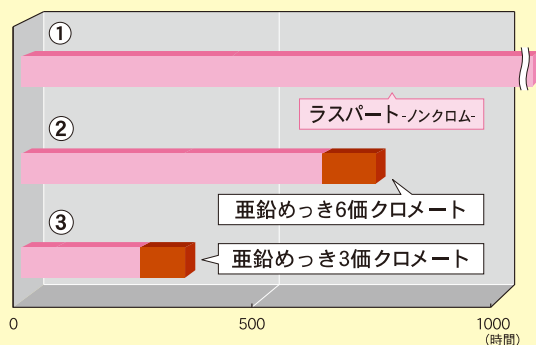
※ 環境に基づく加工条件をもとに特殊化成皮膜層（化成皮膜層）を別仕様で行う場合があります。

皮膜性能

塩水噴霧試験結果

▶ JIS Z 2371

5%食塩水を35℃にて噴霧

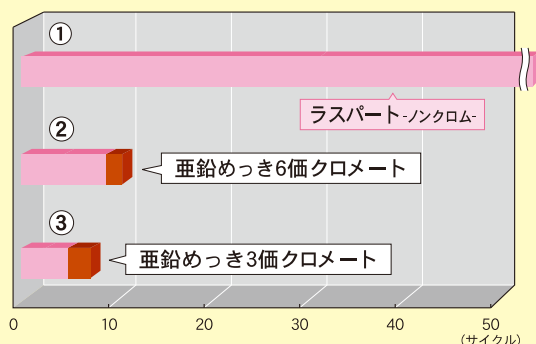


複合サイクル試験結果

▶ JASO M609-91

下記3条件を1サイクルとする

塩水噴霧 (35℃ 5%) 2時間
 乾燥 (60℃ 20~30%RH) 4時間
 湿潤 (50℃ 95%RH以上) 2時間



発錆なし 赤錆発生

処理詳細

試料	ボルト (M8×20)	処理内容	① ラスパート-ノンクロム-	② 亜鉛めっき6価クロメート
			■金属亜鉛層 5μm ■特殊化成皮膜 1μm ■防錆塗装皮膜 10μm 200℃焼付け、2コート	■めっき膜厚 5μm
				③ 亜鉛めっき3価クロメート
				■めっき膜厚 5μm

ラスパート-ノンクロム-は3価クロメートおよび6価クロメートと比較し耐食性において極めて優れた性能を有する。

注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。



株式会社 日本ラスパート

本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3

大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル 0120-020-308

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL http://www.ruspert.co.jp



http://www.ruspert.co.jp