



ディスゴ®

DISGO

クロムフリーコーティング
低温焼付型



低温処理

無水素
脆性

性質変化
無し

地球に優しい



完全クロムフリー



株式会社 日本ラスパート



JQA-QMA13679
JQA-EM6160



CM009



DISGO

(低温型)

DISGO ディスゴ® (低温型) とは、

処理温度で性質変化を起こしやすい鉄鋼製品の防錆に特化した処理です。

ディスゴ処理とは電気亜鉛めっき工程による水素脆性により遅れ破壊が生じては困る鉄鋼製品のために開発したクロムフリーの高耐食性表面処理技術です。亜鉛アルミを含有するベースコートと、アルミと有機系樹脂を主成分とするトップコートの2層で形成されています。その中でもとりわけ処理温度で性質変化を起こしやすい鉄鋼製品の処理に適しています。



特徴

01 低温処理

処理温度が200℃と焼付け処理の中では低い部類に入り免震、耐震向けのバネ鋼や焼きなましの問題などが有る鋼材の防錆処理に適しています。

02 無水素脆性処理

高炭素鋼材に最適

通常めっき工程にある酸洗いや電解工程が一切無く水素脆性の心配は有りません。強度区分の高い高炭素系鋼材(クロムモリブデン鋼や高張力鋼)の処理には最適です。

03 高耐食性

塩水噴霧試験 1000時間
複合サイクル試験 100サイクルが可能
ステンレス鋼材などの保護皮膜として処理する事も可能です。

04 電食を軽減

アルミ材や高耐食めっき鋼板などに対して電食(異種金属接触腐食)を大幅に軽減します。

05 環境対応型

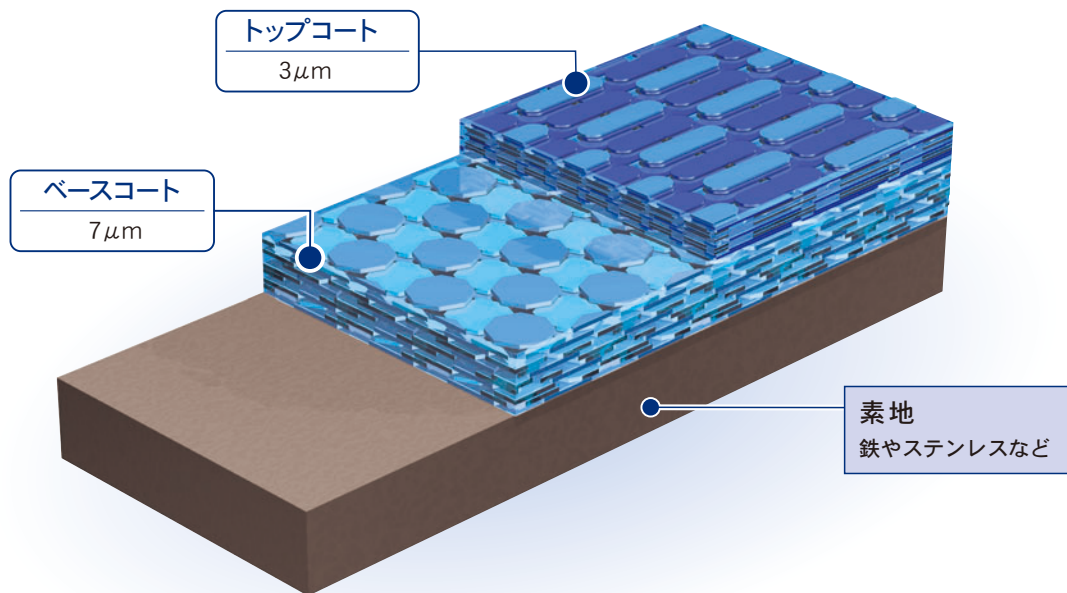
六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用していません。同時にREACH規制にも適合しています。

06 摩擦係数のコントロールが可能

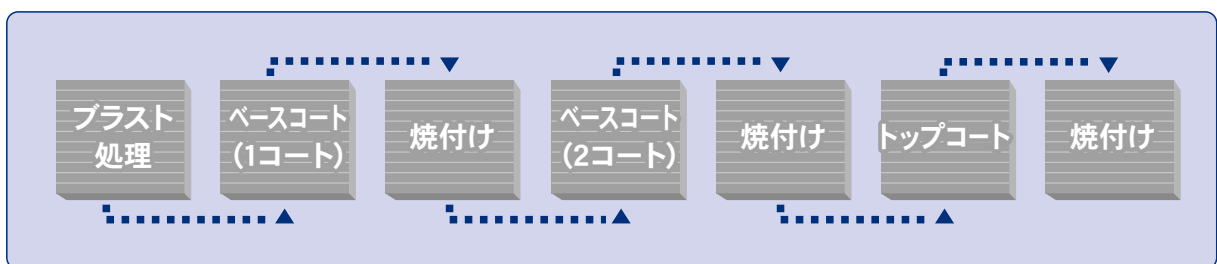
摩擦係数を低く設定できる低摩擦型も有ります。低・標準・高の3タイプがあります。



皮膜構造



標準処理工程 (ディップスピン方式)



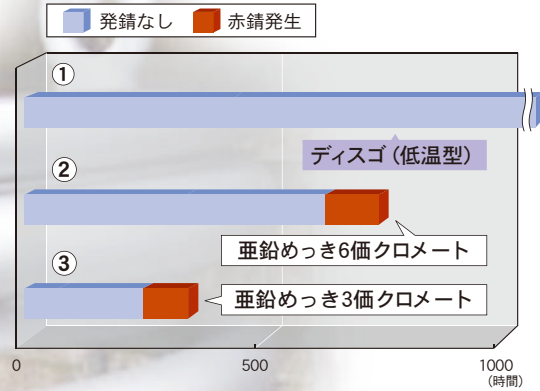
※ 製品の形状に応じ、ディップ&スプレー及びスプレー方式による処理も可能です。

皮膜性能

塩水噴霧試験

▶ JIS Z 2371

5%食塩水を35℃にて噴霧

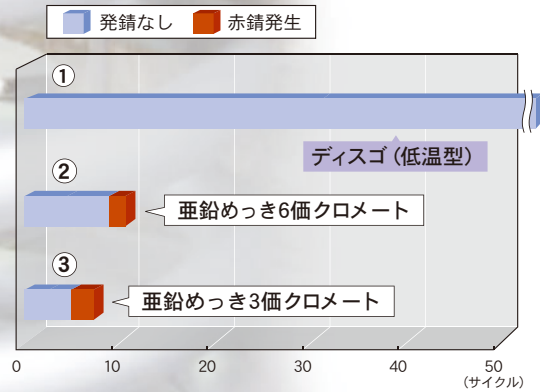


複合サイクル試験

▶ JASO M609-91

下記3条件を1サイクルとする

塩水噴霧 (35℃5%)	2時間
乾燥 (60℃20~30%RH)	4時間
湿潤 (50℃95%RH以上)	2時間



処理詳細

試料	処理内容
ボルト (M8×20)	<p>① ディスゴ(低温型)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ トップコート 3μm ■ ベースコート 7μm 200℃焼付け、3コート <p>② 亜鉛めっき6価クロメート</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ めっき膜厚 5μm <p>③ 亜鉛めっき3価クロメート</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ めっき膜厚 5μm

注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。

株式会社 日本ラスパート

本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3

大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル **0120-020-308**

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL <http://www.ruspert.co.jp>



<http://www.ruspert.co.jp>