



ラフレ®
LAFRE®

薄膜高耐食

合金コーティング



膜厚
5ミクロン

上塗り可能

SST
2000時間

CCT
200サイクル

地球に優しい



完全クロムフリー



LAFRE®

LAFRE® ラフレ®とは、

当社の創業40年の技術を結集し、環境対応・薄膜・高耐食性を基本コンセプトとして開発した世界初の画期的な防錆処理技術です。

亜鉛、錫およびアルミニウムの3種類の金属を含有する密着性に優れた無機系皮膜で、合金めっきのような耐食性に富んだ強靱な皮膜で素地を保護します。



特徴

01 環境対応型

六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用しておりません。同時にREACH規制にも適合しています。

02 高耐食性

塩水噴霧試験 2000時間
複合サイクル試験 200サイクルが可能
ステンレス鋼材などの保護皮膜として処理する事も可能です。

03 薄膜・耐熱性

膜厚5 μ mで比較的塗膜が平滑なのでボルトなどの締結部品の嵌合性は良好です。
また、耐熱性能が高く350 $^{\circ}$ C雰囲気の中でも使用可能です。

04 無水素脆性処理 高炭素鋼材に最適

通常めっき工程にある酸洗いや電解工程が一切御座いませんので水素脆性の心配は有りません。
強度区分の高い高炭素系鋼材(クロームモリブデン鋼や高張力鋼)の処理には最適です。

05 塗膜物性

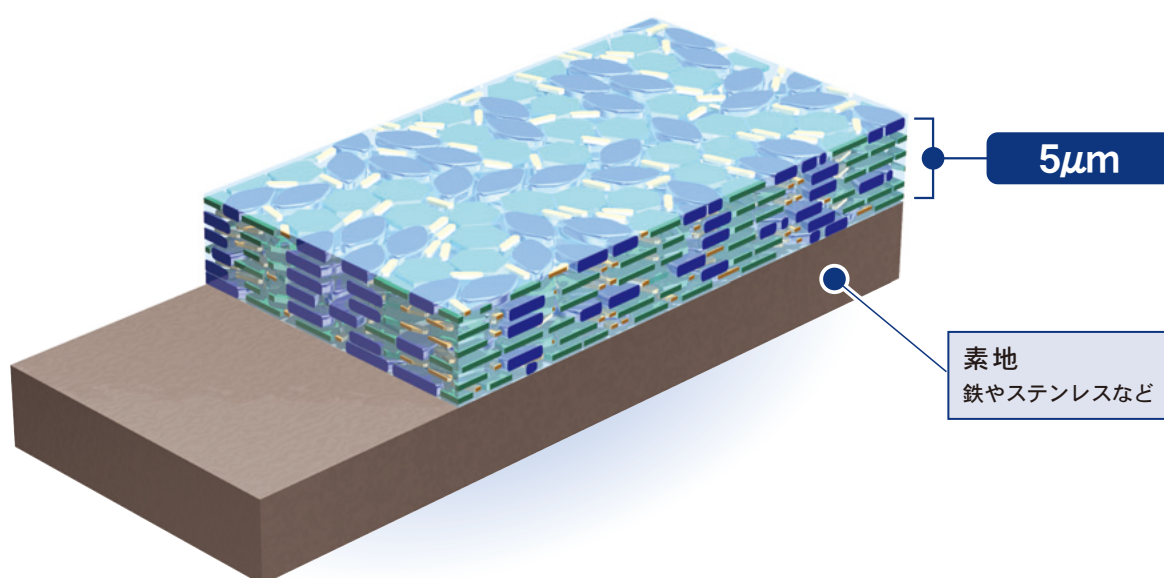
高い塗膜硬度および優れた密着性によりボルトの締め付けやビスのねじ込み時の塗膜の損傷・損失を軽減します。

06 上塗り密着性

上塗り密着性に優れている為、カラーリングや電着塗装のベースコートとしても使用可能です。
上塗りする事で耐食性・機能性・意匠性を付与することが可能です。



皮膜構造



2コートが標準使用ですが、特殊機能を付加するために、上塗りなど、使用用途に応じて追加仕様が可能です。

標準処理工程 (ディップスピン方式)

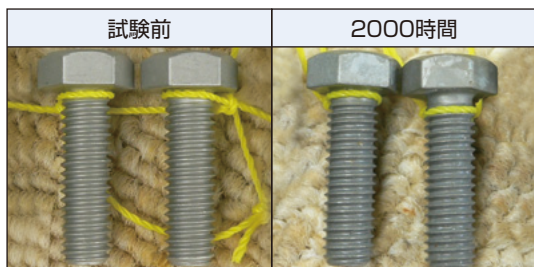


※ 製品の形状に応じ、スプレー方式 (1コート) による処理も可能です。

皮膜性能

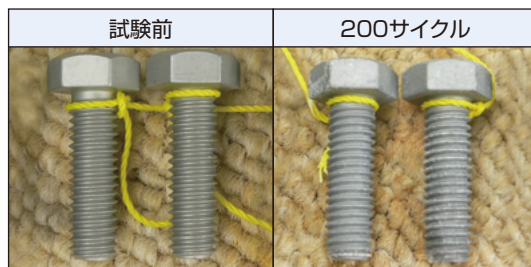
塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)

2000時間終了 (赤錆発生なし)



複合サイクル試験 (JASO M609-91)

200サイクル終了 (赤錆発生なし)



硬度 (鉛筆硬度試験)

8H (破壊)

密着性 (碁盤目試験)

異常なし (剥離 : 100/100)

上塗り例

[カラーリング]



[電着塗装]



注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。

株式会社 日本ラスパート

本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3

大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル **0120-020-308**

TEL 072-432-8711 FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL <http://www.ruspert.co.jp>