



国土交通省 運営 NETIS(新技術情報提供システム)  
登録番号: KK-210069-A  
溶融亜鉛めっきと防錆塗装被膜による複合表面処理技術  
「ディスゴルナ処理」

# DISGO<sup>®</sup> ディスゴ<sup>®</sup> ルナ LUNA

溶融亜鉛めっきベース  
バリアコーティング



美観  
維持

耐ガス性

シルバー  
コーティング

地球に優しい

完全クロムフリー



## DISGO® LUNA (ディスゴルナ) とは、

溶融亜鉛めっきと防錆塗装皮膜を特殊化成皮膜でつないだ、高耐食表面処理技術です。製品の美観を長期維持し、耐ガス性の向上にも効果があります。



### 特徴

#### 01 クロムフリー

有害な6価クロムは一切含んでおりません。

#### 02 高耐食

金属亜鉛層（溶融亜鉛めっき皮膜）と高耐食塗装の複合皮膜による防錆能力の相乗効果により、屋外等の過酷な条件下でも高耐食性能を発揮します。

#### 03 耐ガス性向上

溶融亜鉛めっきが本来持つ耐薬品性、耐亜硫酸ガス性をさらに向上させます。

#### 04 耐候性（変色防止）

耐候性に優れた塗装皮膜により長期間美観の維持に極めて効果があります。

#### 05 耐損傷性

溶融亜鉛めっきが持つエッジカバー性と厚膜により、工具等での施工時の損傷を抑え、耐食性を維持します。

#### 06 電食を軽減

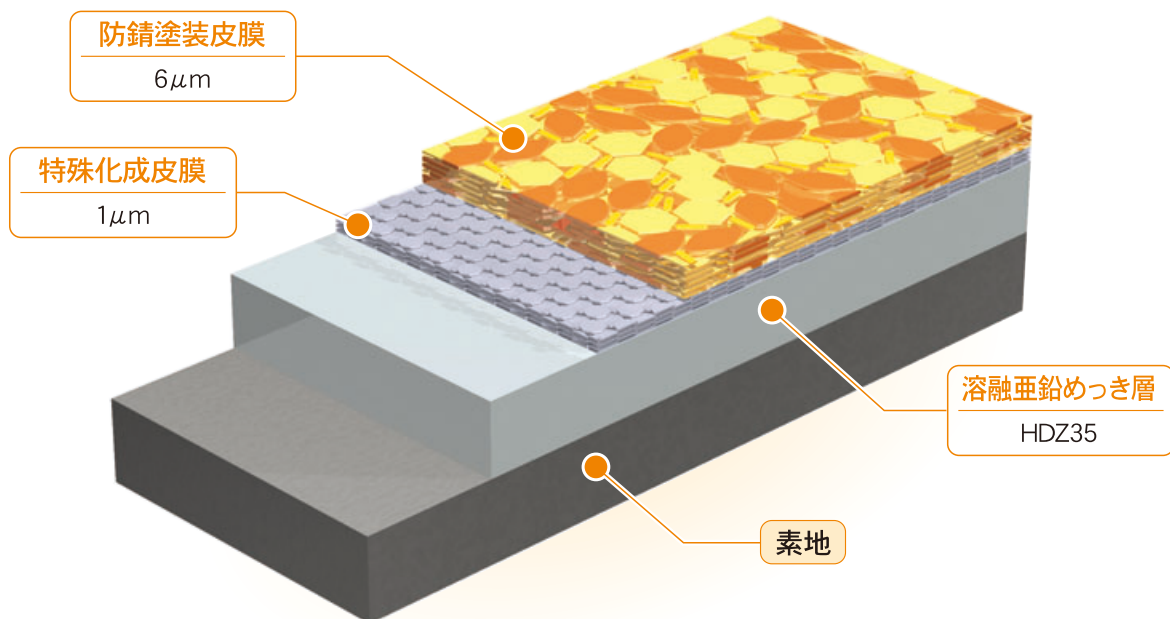
アルミ材や高耐食めっき鋼板などに対して電食（異種金属接触腐食）を大幅に軽減します。



## 皮膜構造と機構

高機能な防錆塗装皮膜が、外部からの腐食因子の侵入を抑制すると共に、溶融亜鉛めっき皮膜の犠牲防食作用を効果的にコントロールします。

また、これらの皮膜同士を強固に密着させる為、特殊化成皮膜を用いました。



## 標準処理工程 (ディップスピン方式)



※溶融亜鉛めっき処理は御社処理もしくは加工品の支給をお願い致します。

必要であれば弊社にて溶融亜鉛めっきからの加工もお受けできます。(検査有り)

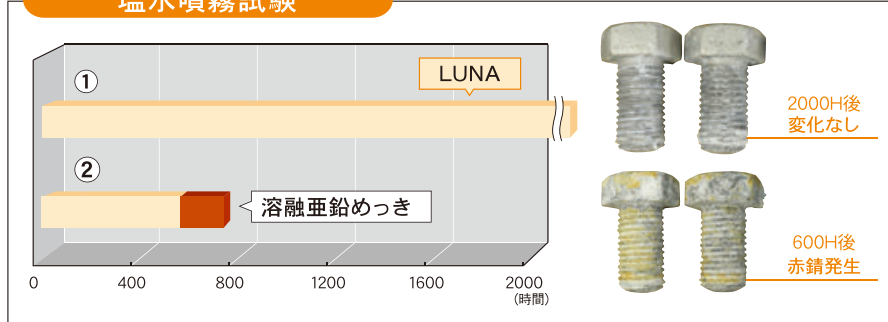
※製品の形状に応じ、スプレーによる処理も可能です。



## 皮膜性能

発錆なし 赤錆発生

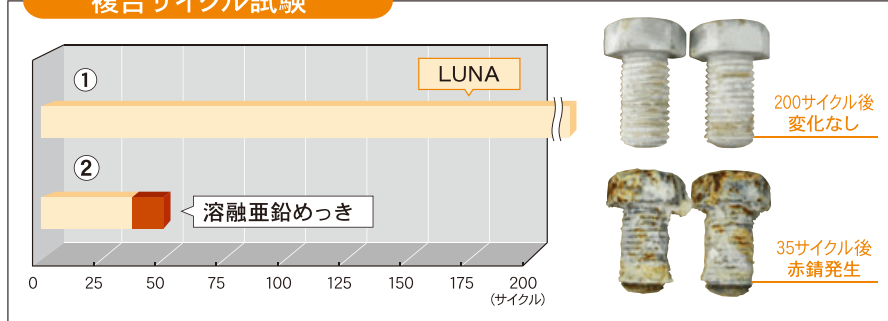
### 塩水噴霧試験



#### ▶ JIS Z 2371

5%食塩水を35℃にて噴霧

### 複合サイクル試験



#### ▶ JASO M609-91

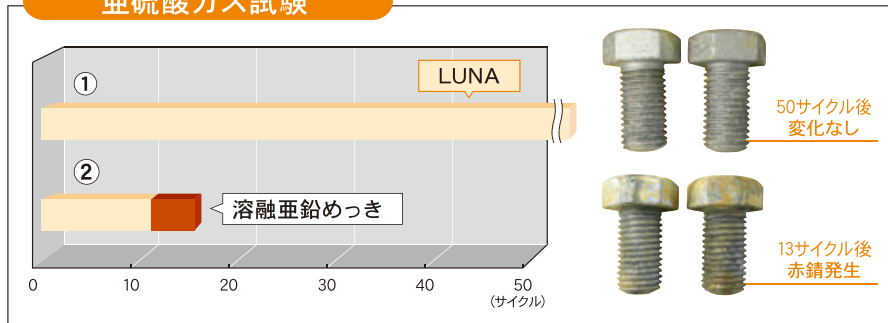
下記3条件を1サイクルとする

塩水噴霧 (35℃5%) 2時間

乾燥 (60℃20~30%RH) 4時間

湿滑 (50℃95%RH以上) 2時間

### 亜硫酸ガス試験



#### ▶ DIN50018(So<sub>2</sub> 0.2ℓ)

下記2条件を1サイクルとする

8h (加熱40℃±3℃) 湿度100%

16h (冷却18℃~28℃) 湿度75%

通常溶融亜鉛めっきに対し、LUNA処理は防錆力、美観維持に大きく寄与する表面処理である。  
HDZ55同等以上の性能を有する。

注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。



本社 〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3

大阪営業所 〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5

【お問い合わせ】

フリーダイヤル 0120-020-308

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL <http://www.ruspert.co.jp>



<http://www.ruspert.co.jp>